



J'ai essayé dans d'autres impressions en montant la « Raft temperature jusqu'à 300°C. Idem pour « Work temperature »

Pour l'ABS ne pas utiliser les ventilateurs.

Pour la densité, j'ai essayé jusqu'à 70%

Pour le nombre de couches de surface, « solid surface layers » j'ai essayé jusqu'à 10.

Mais ceci demande beaucoup plus de temps d'impression ??????

Avec les réglages de la figure suivante, j'obtiens de bons résultats.

Veillez également que l'imprimante ne soit pas placée dans des courants d'air.
«refroidissement trop rapide du plateau »

2 photos pour vous montrent que le plateau et la tête de la buse sont espacés d'une feuille de papier.

J'ai placé des écrous supplémentaires pour assurer une meilleure contrainte des ressorts de positionnement du plateau.

